



CERTIFICATION HELP DESK

Einheitliche gemeinsame Kennzeichnung
der Produkte nach

DIN EN 1856-1:2009

im Rahmen der CE – Kennzeichnung

Mehrschalige Abgasanlage
mit Edelstahl- Innenrohr und
mineralischem Schacht

System eka complex Europ E

Stand: Juni 2011

Anwendung:

- Einwandige, starre Edelstahl- Abgasanlage,
- Sanierung im Gebäude, im gemauerten Schornstein
oder L90- Schacht
- Für Festbrennstoff,- Öl- oder Gas- Feuerstätten
- Innenschale in Materialart: AISI 316 L

Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1



Herstelleridentifikation

eka- edelstahlkamine gmbh
Robert- Bosch- Straße 4
D- 95369 Untersteinach
complex Europ E

Produktbezeichnung
 (Handelsname)
 Name und Funktion des
 Verantwortlichen:
 Benannte Stelle:

Herbert Werner Geschäftsführer
TÜV Süddeutschland

Zertifikatnummer / Jahr

D-0036 CPD 90216 010/ 2010

| | | | | | | | | |
|------------|-----------------------------|-----------|----------|----|---|---------------|-------|--|
| 0.1 | Metall Systemabgasanlage | EN 1856-1 | T 200 | H1 | W | V2- L50090 | O xxx | Mehrschalige druckdichte Abgasanlage mit einwandigem starren Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, hinterlüftet, mit Dichtungen |
| 0.2 | Metall Systemabgasanlage | EN 1856-1 | T 600 | H2 | D | V2- L50090 | G xxx | Mehrschalige druckdichte Abgasanlage mit einwandigem starren Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, hinterlüftet |
| 0.3 | Metall Systemabgasanlage | EN 1856-1 | T 600 | P1 | D | V2- L50090 | G xxx | Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem starrem Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, |
| 0.4 | Metall Systemabgasanlage | EN 1856-1 | T 600 | H1 | D | V2- L50090 | O xxx | Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem starrem Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, |

Produktbeschreibung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

Kondensatbeständigkeit
(W: feucht oder D: trocken)

Korrosionswiderstand
(Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres

Rußbrandbest.
G: ja / O: nein

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm

Wärmedurchlasswiderstand

mindestens 0,12 W/m²K*

Biegefestigkeit

Zugfestigkeit: 0 kN

Schräger Einbau: max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 90°

Produktinformation nach DIN EN 1856-1 Abs. 7 und Anhang ZA

| Lfd. NR | Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1 | Werte / Klassen | Nachweis Erstprüfung | Weitere Informationen |
|---------|--|--|--|---|
| 1.0 | Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5 | 150, 180, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm | Herstellerangabe | Maße. Gewichte, siehe Technischer Anhang Prospekt |
| 2.0 | Werkstoff Innenrohr: Qualität: Nenndicke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2 | NW 150 – NW 1000: L50090 starr: 1.4404/1.4571(System complex Europ E) 1,0 mm (0,9 mm) | Herstellerangabe | siehe Technischer Anhang |
| 3.0 | Werkstoff Außenschale: Qualität: Nenndicke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2 | Formstücke mit Feuerwiderstandsklasse L90 mineralischer Leichtbauschacht ekalithe, Wanddicke 45 mm eka compact Wanddicke 40 mm oder vergleichbarer Schacht | Herstellerangabe, Prüfzeugnis: P - MPA - E - 99 - 166 PZ A 1352 - 00 / 04 Z-7.1-3115 P - MPA - E - 07 - 010 P – MPA – E – 07 -010 | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 |
| 4.0 | Wärmedämmung: Mineralfaserdämmschalen | Rohdichte: 90 kg / m ³ + 30 kg / m ³ Dicke: mind. 15 mm | PZ A 1352 - 00 / 04 | nicht erforderlich, Einsatz ggf. sinnvoll |
| 5.1 | Säurekitt Asplit HE | entfällt | | siehe Technischer Anhang |
| 5.2 | | | | |
| 5.3 | Polymere Dichtungen | Shore Härte: 65 +/- 5 | PZ A 1891-00/10 | siehe Technischer Anhang |
| 6.0 | <i>offen</i> | | | |
| 7.0 | <i>offen</i> | | | |

| | | | | |
|------|---|--|-----|---|
| | Mechanische Festigkeit Abs. 6.1 | | | |
| 8.0 | Druckbelastung Abs. 6.1.1 | max. 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze, | | siehe Technischer Anhang, Montageanleitung |
| 9.0 | Zugbelastung Abs. 6.1.2 | | 0 | |
| 10.0 | Windbeanspruchung Abs. 6.1.3.2 | | 0 | |
| | Schrägführung: | | | |
| 11.0 | Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs. 6.1.3.1 | max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 90° | npd | siehe Technischer Anhang, Montageanleitung npd |
| 12.0 | Maximale gestreckte Länge der Schrägführung Abs. 6.1.3.1 | max. Auslenkung zwischen zwei Stützen: bis 90° | npd | siehe Technischer Anhang, Montageanleitung npd |

| | | | | |
|--------------|--|---|------------------|---|
| 13.1 13.4 | Gasdichtheit Abs. 6.3.1 | Dichtheitsklasse H1 | PZ A 1891-00/10 | < 0,006 l * s ⁻¹ * m ⁻² bei 5000 Pa |
| 13.2 | Gasdichtheit Abs. 6.3.1 | Dichtheitsklasse H2 | PZ A 1891-00/10 | < 0,12 l * s ⁻¹ * m ⁻² bei 5000 Pa |
| 13.3 | Gasdichtheit Abs. 6.3.1 | Dichtheitsklasse P1 | PZ A 1891-00/10 | < 0,006 l * s ⁻¹ * m ⁻² bei 200 Pa |
| 14.1 14.4 | Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 200 Abs. 6.2 | O(30) 0 cm bei T 200 DN 150 – 300: 30 mm DN 350 – 450: 45 mm DN 500 – 600: 60 mm DN 700 – 1000: 120 mm | PZ A 1891-00/10 | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Feuerungsverordnung |
| 14.2 | Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 600 Abs. 6.2 | G(30) 3 cm, bei T 600 DN 150 – 300: 100 mm DN 350 – 450: 150 mm DN 500 – 600: 200 mm DN 700 – 1000: 400 mm | PZ A 1891-00/10 | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Feuerungsverordnung |
| 14.3 | Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 600 Abs. 6.2 | G(30) 0 cm bei T 200 DN 150 – 300: 30 mm DN 350 – 450: 45 mm DN 500 – 600: 60 mm DN 700 – 1000: 120 mm | PZ A 1891-00/10 | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Feuerungsverordnung |
| 15.0 | Berührungsschutz Abs. 6.4.2 | nicht erforderlich | | |
| 16.0 | Wärmedurchlasswiderstand Abs.6.4.3 | mindestens 0,12 m ² K/W bezogen auf DN 200 | PZ A 1891-00/10 | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 Montageanleitung |
| 17.1 17.2 | Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5 | D | PZ A 1891-00/10 | feuchte Betriebsweise Unter- oder Überdruck |
| 17.3 | Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5 | W | PZ A 1891-00/10 | feuchte Betriebsweise Unter-oder Überdruck |
| 18.0 | Widerstand gegen das Eindringen von Regenwasser Abs.6.4.6 | nicht erforderlich | | |
| | Strömungswiderstand: | | | |
| 19.0 | Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.7.1 | nach EN 13384-1 R = 1 mm | Normativer Wert | EN 13384 - 1 |
| 20.0 | Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2 | nach EN 13384-1 Tabelle 8 | Normativer Wert | EN 13384 - 1 |
| | Anforderungen an Aufsätze: | | | |
| 21.0 | Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3 | nach EN 13384-1 Tabelle 8 | Herstellerangabe | EN 13384 - 1 |
| 22.0 | Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1 | nicht erforderlich | 0 | |
| 23.0 | Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2 | nicht erforderlich | 0 | |
| 24.0 | Korrosionsbeständigkeit | V2, V3 | PZ A 1891-00/10 | |

| | | | | |
|------|---|---|--|---|
| | Abs. 6.5.1 | | | |
| 25.0 | Frost-Tauwasserbeständigk. Abs. 6.5.3 | nach EN 1856-1 gegeben | normative Vorgabe | |
| 26.0 | Gefährliche Substanzen Anhang ZA | | EG- Gruppensicherheitsdat enblatt nach TRGS 220 vom Nov. 2002 | Verarbeitungshinweis Arbeit mit Isolierstoffen |
| | Weitere Angaben: Nach Abs. 7 | | | |
| 27.0 | Übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage | | Herstellerangabe | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 28.0 | Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente | | Herstellerangabe | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 29.0 | Art des Einbaues von Abschnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör | | Herstellerangabe | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 30.0 | Strömungsrichtung: | | Herstellerangabe | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 31.0 | Lagerungsbedingungen: | Keine korrosive Umgebung | Herstellerangabe | Anhang Merkblatt Korrosion |
| 32.0 | Einbaumethode für notwendige Dichtungen: | nicht erforderlich | Herstellerangabe | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 33.0 | Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden | | Herstellerangabe | siehe Technischer Anhang, Montageanleitung |
| 34.0 | Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgasanlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennbaren Baustoffen | 1 cm bei Unterdruckbetrieb 2 cm bei Überdruckbetrieb | Nationale Einbauanforderung | DIN 18160-1, Fassung Jan. 2006 |
| 35.0 | Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen: | | Normativ DIN 18160 | siehe Techn. Anhang, Montageanleitung |
| 36.0 | Anbringung der Abgas- anlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung: | in unmittelbarer Nähe der Abgasanlage | Normativ DIN 18160 | EN 1856 - 1 |
| 37.0 | Festlegungen/Begrenzungen für die Ummantelung/Verkleidung: | Nur nichtbrennbare Ummantelungen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand keiner als Systemschornstein oder hinterlüften | Herstellerangabe | weitere Hinweise der Feuerungsverordnung beachten |
| 38.0 | Reinigungsverfahren oder – geräte: | Kein Kehrgerät aus Schwarzblech | Herstellerangabe | Kehrgeräte aus Edelstahl oder Kunststoff |
| 39.0 | Empfehlungen zur Kondensatableitung | Merkblatt M251 der Abwassertechnischen Vereinigung | Herstellerangabe | |